



20 лет в РОССИИ

Основные виды труб HENCO

STANDARD



- 1, 5
Полиэтилен (PE)
Высокой плотности
HD (HDPE)
Электронная сшивка
по методу C (Xc)
- 2, 4
Высокопрочный
клей
- 3
Алюминий (AL)
0, 4мм* (D16)
Сварка встык

RIXc



- 1, 5
Полиэтилен (PE)
Высокой плотности
HD (HDPE)
Электронная сшивка
по методу C (Xc)
- 2, 4
Высокопрочный
клей
- 3
Алюминий (AL)
Сварка встык

5L PE-Xc

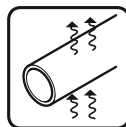


- 1, 5
Полиэтилен (PE)
Высокой плотности
HD (HDPE)
Электронная сшивка
по методу C (Xc)
- 2, 4
Высокопрочный
клей
- 3
Кислородный барьер
EVON

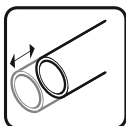
Преимущества труб HENCO



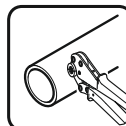
Устойчивость к воздействию температуры и давления
Рабочая температура может достигать 95°C, а максимальное рабочее давление — 16 бар. Трубы HENCO нельзя замораживать водой. Монтаж МПТ до -20°C, PE-Xc от +7°C.



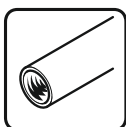
Полная защита от диффузии кислорода
Слой алюминия предотвращает проникновение кислорода в трубу. Это позволяет исключить коррозию металлических элементов системы.



Минимальное линейное расширение
Армированные металлом PEX трубы имеют коэффициент линейного расширения 0,025 мм/м*К, что в 7-8 раз меньше PEX и ППТ.



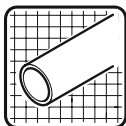
Высокая скорость соединения и обжатия
Выбор пресс-соединений обусловлен их преимуществами: можно сначала собрать систему, затем опрессовать. Инструмент и пресс-профили распространены и стандартны. Один инструмент для разных типов труб и давлений. Высокая скорость соединения, одно обжатие 3-7 сек. Пресс-профили BE - 12-90 диаметры. TH - до 26 го включительно!



Устойчивость к коррозии, «зарастанию»
Шероховатость труб 7мкм, трубы гидравлически гладкие, к тому же они не «зарастают» со временем.



Длительный срок службы
Если труба используется в соответствии с инструкцией производителя и руководящих ГОСТ и правил, то она будет иметь гарантированный срок службы не менее 50 лет.



Сохранение формы. Трубе не нужны фиксаторы поворота
Труба сохраняет форму после изгиба. Это упрощает и ускоряет укладку труб и сборку фитингов. МП трубы можно сделать идеально прямыми.



Металлопластик - лучшая труба для систем отопления в России.
Она на 80% прочнее неармированных труб при высоких температурах и имеет температурное удлинение в 7 раз меньше PEX.



Устойчивость к износу
Внешняя и внутренняя трубы изготовлены из сшитого полиэтилена, который обладает повышенной твердостью, стойкостью к истиранию.



От питьевой воды (в соответствии со стандартом 98/83/ЕС) до химических жидкостей
Труба соответствует самым строгим токсикологическим и гигиеническим требованиям. Она абсолютно пригодна для транспортировки питьевой воды. Труба также устойчива к различным жидким химическим веществам не агрессивным к ПЭ.



PE-Xc наиболее эффективный способ сшивки
Для соответствия ГОСТ 32415-2013 требуется сшить всего 60% молекул. Кроме того, электронный способ сшивки безопасен для экологии и потребителей - не нужны никакие химические катализаторы. К тому же после сшивки труба из PE-Xc стерильная.



Трубы HENCO не расслаиваются - это гарантирует ГОСТ 32415-2013 и гарантия 10 лет от производителя.

Технические характеристики труб HENCO Standard, RIXc, PE-Xc.

Наружный диаметр (мм)	12	14	16	16 RIXc	16 PE-Xc	18	18 RIXc	20	20 RIXc	20 PE-Xc	26	26 RIXc	32	40	50	63	75	90
Внутренний диаметр (мм)	8,8	10	12	12	12	14	14	16	16	16	20	20	26	33	42	54	63	76
Толщина стенки (мм)	1,6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3,5	4	4,5	6	7
Максимальная рабочая температура (°C)	60	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Максимальное рабочее давление (бар)	6	10	16	10	см. таблицу стандарта DIN EN ISO 15875-2	10	10	16	10	см. таблицу стандарта DIN EN ISO 15875-2	16	10	16	10	10	10	10	10
Класс применения (EN ISO 21003-1) ГОСТ 32415-2013	4	2-4-5	2-4-5	2-4-5	2-4-5	2-4-5	2-4-5	2-4-5	2-4-5	2-4-5	2-4-5	2-4-5	2-4-5	2-4-5	2-4-5	2-4-5	2-4-5	2-4-5
Коэффициент теплопроводности (Вт/мК)	0,43	0,43	0,43	0,43	0,41	0,43	0,43	0,43	0,43	0,41	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43
Коэффициент линейного расширения (мм/мК)	0,025	0,025	0,025	0,025	0,18	0,025	0,025	0,025	0,025	0,18	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025
Шероховатость внутренней поверхности трубы (мкм)	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Коэффициент диффузии кислорода (г/м³·сут.)	0	0	0	0	<0,1	0	0	0	0	<0,1	0	0	0	0	0	0	0	0
Минимальный радиус изгиба вручную, внешняя спиральная пружина (мм)	5XDU	5XDU	5XDU	5XDU	5XDU	5XDU	5XDU	5XDU	5XDU	5XDU	5XDU	5XDU	*	*	*	*	*	*
Минимальный радиус изгиба вручную, внутренняя спиральная пружина (мм)	3XDU	3XDU	3XDU*	3XDU*	3XDU	3XDU	3XDU	3XDU	3XDU	3XDU	3XDU	3XDU	*	*	*	*	*	*
Минимальная степень сшивки (%) по ГОСТу 32415-2013	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Масса (кг/м)	0,084	0,108	0,125	0,101	0,088	0,119	0,132	0,147	0,129	0,117	0,252	0,249	0,39	0,528	0,766	1,155	1,516	2,155
Объем воды (л/м)	0,061	0,079	0,113	0,113	0,113	0,154	0,154	0,201	0,201	0,201	0,314	0,314	0,531	0,855	1,385	2,29	3,117	4,536

* Здесь необходимо использовать угловой фитинг

* 2XDU при использовании трубогиба BM-16

Таблица из стандарта DIN EN ISO 15875-2

Таблица максимальных рабочих давлений для 5L PE-Xc (DIN EN ISO 15875-2)		
Класс применения	16 x 2	20 x 2
1	10	8
2	10	6
4	10	8
5	8	6

Значения выражены в барах



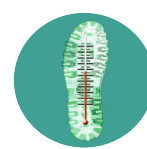
ВСЯ ТРУБА HENCO АБСОЛЮТНА УНИВЕРСАЛЬНА, ПОДХОДИТ ДЛЯ:



ОТОПЛЕНИЕ



ВОДОСНАБЖЕНИЕ



ТЕПЛЫЙ ПОЛ

ДОСТУПНЫЕ ДИАМЕТРЫ



Standard
Ø 16x2, 20x2, 26x3
32x3... 40, 50, 75,
90



RIXc
Ø 16x2, 20x2,
26x3



5L PE-Xc
Ø 16x2, 20x2